

Quality Management
in the
Automotive Industry

Quality Assurance of
Supplies

Production Process
and Product Approval
(PPA)

7th revised edition,
January 2026

KONU / BAŞLIK	6. REVİZYON (2020)	7. REVİZYON (OCAK 2026)
Temel Yaklaşım	Doküman odaklı PPA	Risk bazlı PPA
PPA Kapsamı	Büyük ölçüde standart	Ürün ve proses riskine göre değişken
Submission Seviyeleri	Mevcut (seviye mantığı)	Tamamen kaldırıldı
Doküman Felsefesi	“Gönder ve kontrol et”	Gerekli olanı kanıtla
Doküman Değerlendirme Türü	Net ayırım yok	Reference / Existence / Verification
Self-Assessment	Sınırlı / dolaylı	Zorunlu ve merkezde
Customer İncelemesi	Çok sayıda doküman	Sadece “submission” olanlar
Risk Assessment	Açık tanımlı değil	Zorunlu ve tanımlı
Risk Assessment – Amaç	Belirsiz	PPA kararını desteklemek
Risk Assessment – FMEA İlişkisi	Karışabiliyordu	FMEA değildir, FMEA girdidir
Onay Türleri	Conditional approval yaygın	Risk bazlı karar yapısı
PPA Kararları	Net değil	Granted / Granted with deviation / Not granted
Proses Yeterliliği	Cp / Cpk odaklı	Önce stabilite, sonra yeterlilik
SPC ve Stabilite	Dolaylı beklenti	Açık ve güçlü vurgu
D-Sample Tanımı	Yoruma açık	Net ve bağlayıcı
D-Sample Üretim Şartı	Seri benzeri kabul edilebiliyordu	Tam seri koşulları zorunlu
Emniyet Kritik Parçalar	Genel yaklaşım	Risk ve güvenlik odaklı derin analiz
Değişiklik Yönetimi	Esnek / yoruma açık	Knock-out sorular + risk assessment
Customer Involvement	Net değildi	Sistemik ve dokümante
Stepped / Partial PPA	Sınırlı	Açıkça tanımlı ve teşvik ediliyor
Tedarik Zinciri Sorumluluğu	Dolaylı	Organizasyon açıkça sorumlu
Alt Tedarikçi PPA	Zayıf entegrasyon	Üst seviye PPA 'ya girdi
AIAG PPAP ile İlişki	Sınırlı	Referans olarak kabul ediliyor
Dijitalleşme	Excel / manuel	VDA Online PPA Tool
Genel Felsefe Özeti	“Dokümanı tamamla”	“Riski yönet, güven ver”