

VDA SPC Sarı Draft Versiyonu Özet Değişiklikler

Klasik SPC yaklaşımından farklı olarak kontrol grafiklerini sadece izleme aracı değil, proses yönetimi ve karar verme aracı olarak ele almaktadır. Bu kapsamda kontrol grafiklerinin çizilmesi tek başına yeterli kabul edilmemekte, grafiklerin mutlaka yorumlanması ve prosesin stabilite şartlarının sistematik olarak sorgulanması zorunlu hale getirilmektedir. Limit dışı noktalar, trendler, seviye kaymaları ve döngüsel davranışlar gibi kontrol dışı sinyaller, prosesin stabil olmadığını göstergesi olarak değerlendirilmekte ve bu durumlarda proses yeteneği indekslerinin (Cp/Cpk) kullanılmasına izin verilmemektedir.

Draft versiyonla birlikte getirilen en önemli değişikliklerden biri, stabiliteye dayalı indeks seçimi yaklaşımıdır. Prosesin stabil olduğunun kontrol grafikleri ile kanıtlanması durumunda yalnızca kısa dönem proses yeteneğini temsil eden Cp/Cpk hesaplanabilirken, stabilitenin kanıtlanamadığı veya uzun dönem etkilerin baskın olduğu proseslerde Pp/Ppk kullanımı zorunlu hale getirilmiştir. Ayrıca, SPC yazılımı kullanımının tavsiye edilmesine rağmen hesaplama mantığının anlaşılması, kullanılan standart sapmaların (within / overall) doğru seçilmesi ve sonuçların grafiklerle tutarlı şekilde açıklanması beklenmektedir. Bu yaklaşım, SPC'yi sayısal bir raporlama aracı olmaktan çıkararak dinamik ve sürdürülebilir bir proses kontrol sistemi haline getirmeyi amaçlamaktadır.

YAYINA GİRDİĞİ ANDAN İTİBAREN KOBEM UZMAN TERCÜMESİ YAPILARAK EĞİTİM HAZIRLIKLARINA BAŞLANACAKTIR.



VDA QMC

Verband der Automobilindustrie
Qualitäts-Management-Center

Statistical Process Control

SPC Manual

Process Management
Performance and Capability
Control Charts



1st edition, February 2026

Online-Download-Document